

Ph: Pientigli Bumbaca



L'azienda



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

SEDE LEGALE E STABILIMENTO
Via del Cottonificio, 32
34170 Gorizia (GO)
Tel. 0481-393126 centralino
Fax. 0481-393207

STABILIMENTO
Via IV Novembre, 2/a
35010 Limena (PD)

c.f. p.iva 00460840317

commerciale@sphaerae.com
www.sphaerae.com



Numero Verde
800 - 717122


SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Riciclo e ricerca

"La prima valutazione d'impatto ambientale nasce nel **1969** negli USA con il National Environment Policy Act (NEPA), anticipando di quasi 10 anni il principio fondatore del concetto di Sviluppo Sostenibile enunciato dalla World Commission on Environment and Development". In Europa tale procedura è stata introdotta dalla Direttiva Comunitaria 85/337/CEE nel **1985** quale strumento fondamentale di politica ambientale, il cui principio cardine è l'azione preventiva ossia nel prevenire e limitare gli effetti nocivi che i rifiuti lasciati liberi nell'ambiente producono.

Proprio questo è l'impegno di Sphaera srl assunto nel **1996**, data della sua fondazione, il continuo rinnovo e sviluppo di tecnologie capaci di tenere il passo con le esigenze industriali e civili nel recupero, riciclaggio di rifiuti pericolosi e non pericolosi. L'ambiente deve infatti essere una parte integrante e fondamentale non solo della vita ma anche del lavoro, SPHERAE® è in grado di offrire risposte efficaci alle aziende e all'ambiente.



Attività

SPHERAE® oggi svolge il ruolo di "interlocutore diretto" per le aziende nell'ambito del ritiro-smaltimento e stoccaggio nelle varie tipologie di rifiuti, attraverso un servizio integrato di recupero a partire dall'organizzazione della raccolta presso le singole aziende – utilizzando appositi contenitori studiati ad hoc – per concludersi con le fasi di lavorazione e disassemblaggio eseguite presso il nostro stabilimento. I nostri punti di forza sono la tracciabilità certificata in ogni istante del rifiuto, secondo la vigente normativa, una rete di automezzi propria che ci permette di ottimizzare i costi, la presenza capillare sul territorio nazionale per il ritiro. Al termine del processo di trattamento, i materiali recuperati rientrano nei cicli produttivi industriali – in alternativa alle materie prime – garantendo così un minor impatto ambientale.



Tecnologie/Progettazione

Prevenzione ed impatto ambientale sono i nostri principi cardine su cui si sviluppano idee & progetti, il nostro team lavora in sinergia creando le migliori soluzioni nell'ambito dello smaltimento e stoccaggio dei rifiuti.

Negli anni abbiamo brevettato il sistema di frantumazione FR 2000 e realizzato progetti di raccolta su scala nazionale. FR 2000 è un impianto da noi brevettato di frantumazione e separazione recupero per lampade ai vapori di mercurio in alta e bassa pressione. L'impianto è in grado di recuperare le varie frazioni costituite da: vetro, ferro-nichel, mercurio e ottone. È dotato di un impianto di captazione e filtrazione in grado di garantire, durante tutti i cicli di lavoro, una depressione costante evitando di generare polveri ed emissioni di mercurio nelle vicinanze dell'operatore. Una serie di filtri ai carboni attivi preserva l'atmosfera da qualsiasi emissione. Grazie alle dimensioni contenute, l'FR 2000 può essere utilizzato anche come impianto mobile di trattamento.



Scommessa vincente

Esempio di sviluppo eco compatibile, Sphaera srl si sviluppa nella sua sede storica di Gorizia (FVG), sulla sponda destra dell'Isonzo con un'aria produttiva di 9000 mq, di cui 5000 mq coperti, nella zona industriale considerata zona di riqualificazione territoriale, inoltre è di recente costituzione anche lo stabilimento di Limena (PD). La particolare posizione geografica a Centro – Nord Est ci permette quindi di essere al centro dell'economia nazionale ed al contempo finestra aperta verso l'Est Europa, un luogo focale di scambio e transito.

Contenitori

SPHERAE® dedica una particolare attenzione al trasporto dei rifiuti pericolosi, dal momento del ritiro nelle aziende di tutta Italia al recupero finale nel proprio stabilimento.

Per garantire la massima sicurezza abbiamo brevettato appositi contenitori per il trasporto tali da garantire l'ambiente circostante anche in caso di rottura accidentale delle lampade.

Certificazioni d'assunzione responsabilità

Al fine di una maggiore tutela del nostro cliente, SPHERAE® provvede al rilascio delle seguenti certificazioni: certificazione di presa in carico e assunzione responsabilità dei rifiuti forniti, certificazione di avvenuta distruzione e smaltimento garantito per tipologie specifiche di rifiuto.



Adamo



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Contenitore per lampade esauste/termometri

Adamo nasce dall'idea innovativa di realizzare un contenitore il più possibile sicuro per garantire una corretta raccolta di rifiuti pericolosi costituiti dalle lampade a scarica esauste.

Adamo è corredato da un sacco in polietilene che, inserito all'interno dello stesso contenitore, garantisce la tenuta di eventuali frammenti o polveri.

Una volta colmo, il sacco va estratto e depositato in altro contenitore (c.d. contenitore "madre") di capacità multipla. Tale peculiarità permette di usufruire dell'Adamo per numerosissime raccolte a fronte di un unico impegno economico sui costi. Così facendo, infatti, viene tutelata nel tempo l'integrità del contenitore, evitandone l'usura, riducendo i costi per l'investimento in ulteriori contenitori nuovi.

Il sistema di inserimento vantato dall'Adamo è concepito per garantire la massima affidabilità e sicurezza per qualsiasi soggetto che lo utilizza. Il tutto al fine di evitare il sorgere di possibili ed eventuali lesioni.

ADAMO



Altezza: 117 cm ADAMO, 210 cm ADAMOPPLUS
 Diametro: 50 cm
 Materiale: polipropilene (il corpo) e metallo (il coperchio)
 Feritoia per l'inserimento lampade: 20 cm x 10 cm (non consente la fuoriuscita dei rifiuti inseriti)

ADAMOPPLUS



Le proprie caratteristiche di eleganza, visibilità e sobrietà lo rendono adatto ad essere ubicato all'interno o all'esterno di grandi magazzini, centri commerciali, o, ancora, negli appositi spazi municipalizzati riservati ai cassonetti per la raccolta dei vari rifiuti nonchè, vista la propria ridotte dimensioni, a ridosso dei punti vendita al dettaglio.

Nella versione "Adamoplus", tale contenitore è fornito di un sistema di auto-illuminazione che accentua tutte le peculiarità (eleganza, visibilità e sobrietà) della versione singola.

La superficie dell'Adamo è completamente personalizzabile. Un tanto lo rende un veicolo impareggiabile di promozione pubblicitaria. Adamo è sicuramente il contenitore ideale che non fa passare inosservata la propria presenza nè, tantomeno, il nome, su di esso impresso, di chi ha deciso di abbracciare tale filosofia di raccolta rifiuti pericolosi.



Apparecchiature elettriche

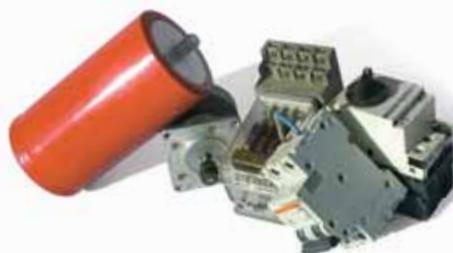


SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Apparecchiature elettriche

Il servizio è rivolto a tutti coloro che per la propria attività produttiva necessitano di uno smaltimento corretto ed adeguato dei rifiuti elettrici cd. "di cantiere".

Tali rifiuti sono solitamente generati da piccole e grandi ristrutturazioni civili, edili ed industriali e possono essere costituiti, ad esempio, da: strutture di corpi illuminanti, riflettori, armature ed apparecchiature di illuminazione, plafoniere, lampade di emergenza, trasformatori, prese di corrente, caverterie elettriche, guaine e canaline passacavo, interruttori, teleruttori, strumenti di misurazione, motori elettrici, quadri elettrici, piccole apparecchiature di controllo e misura, proiettori, video-citofoni, placchette coprinteruttori, utensili elettrici, aspiratori, antenne e tutto ciò che un cantiere elettrico può produrre.



Contenitori

Sphaerae è in grado di offrire a tutti i propri clienti una vasta gamma di contenitori, di cui la maggior parte collassabili, adeguati per una corretta raccolta dei rifiuti costituiti dalle apparecchiature elettriche, il loro solerte ritiro ed, infine, l'opportuna assistenza legale/informativa.





Contenitori



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

EVA

Eva è la risposta perfetta per chiunque necessiti di un contenitore capiente ed altamente tecnologico per la raccolta delle lampade a scarica esauste. Studiato e realizzato per garantire la totale sicurezza per qualsiasi soggetto che ne faccia uso, è indicato per effettuare una corretta raccolta differenziata.

Disponibile nel formato 2073x1400x1000 cm, con capacità di 1500pz ca. La meccanica che contraddistingue Eva certifica l'impossibilità di eventuali rotture delle lampade ivi inserite derivante dalla caduta alle stesse all'interno del contenitore.



ADAMO e ADAMOPLUS

Adamo nasce dall'idea innovativa di realizzare un contenitore il più possibile sicuro per garantire una corretta raccolta di rifiuti pericolosi costituiti dalle lampade a bulbo. La propria meccanica certifica l'impossibilità di eventuali rotture delle lampade ivi inserite derivante dalla caduta delle stesse all'interno del contenitore. È disponibile nel formato 117x50 cm e quindi adatto per quantitativi medio-piccoli di lampade a bulbo esauste.



Contenitore zincato

Il contenitore in lamiera zincata sovrapponibile è ideale per le grosse forniture. Disponibile in due formati 75x113x180 cm e 75x113x250 cm, portano rispettivamente circa 200 kg e 350 kg. Dotato di valvole di non ritorno (l'aria può entrare ma non uscire), garantisce il totale rispetto per l'ambiente in caso di rottura accidentale delle lampade.



GREEN

È un contenitore modulare di dimensioni 37x175x23 cm, è stato ideato per ritiri di quantitativi medio-piccoli (contiene circa 30 kg). Molto versatile, spedito steso viene montato con molta facilità in pochi minuti, può essere posizionato sia in verticale che in orizzontale riducendo di molto gli ingombri.



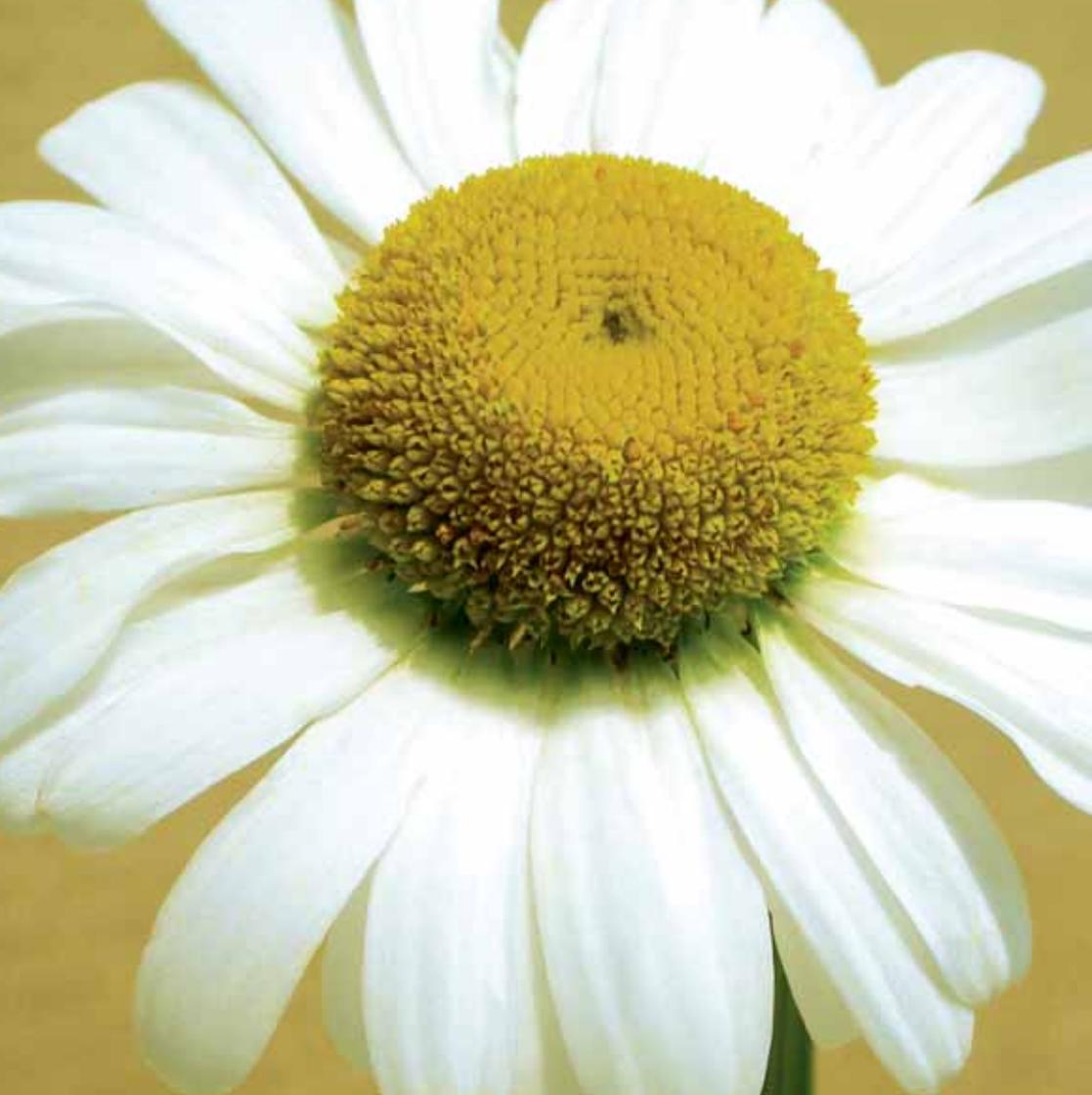
Ceste metalliche

Di dimensioni 80x120x90 cm, sono adatte al contenimento di piccole apparecchiature elettroniche e materiali sfusi. Sovrapponibili e movimentabili mediante mezzi di sollevamento e trasporto.



Gabbie metalliche

Si tratta di gabbie componibili da utilizzare su bancali tipo europallet. Le dimensioni sono di 80x120x200 cm e sono ideali per il trasporto e lo stoccaggio di tutti i tipi di macchinari elettronici di una certa dimensione (PC, fotocopiatrici, ecc...).



Frigoriferi/Lavatrici



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Frigoriferi/Lavatrici

I clorofluorocarburi (cfc) sono dei gas utilizzati negli impianti di refrigerazione. Essi, se non adeguatamente smaltiti al termine dell'utilizzo, causano notevoli danni all'atmosfera, provocando, in particolare quello che comunemente viene definito "buco dell'ozono". Per alcuni scopi (ad esempio lo spray delle bombolette di diffuso utilizzo) i cfc sono stati sostituiti con altri elementi non dannosi, così come sta avvenendo per gli impianti refrigeranti della nuova generazione. SPHERAE® ritira direttamente dai propri clienti i frigoriferi e procede quindi al recupero dei gas che vengono stoccati in bombole a tenuta stagna per essere poi avviati a un centro di trattamento e ricondizionamento mediante distillazione. I cfc potranno perciò essere riutilizzati nelle fasi di manutenzione e di ricarica dei circuiti di refrigerazione oppure per affinare l'alluminio in seconda fusione.



Pallet

Delle dimensioni indicative di 800x1200 cm, sono realizzati con tavole e blocchetti resinosi, abete o pino, a norma DIN 4074. Utilizziamo pallets di diversa composizione, tra piano e fondo, e con diversi interspazi vuoti nel tavolato del piano a seconda delle esigenze di trasporto e di portata.



Condizionatori





Lampade esauste



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Lampade

Le lampade fluorescenti al neon, ai vapori di sodio, ai vapori di mercurio vengono trattate da SPHERAE® in una linea completamente automatizzata, unica nel suo genere in Italia. In un ambiente protetto e posto in depressione avviene il processo vero e proprio di rottura e separazione delle varie frazioni che costituiscono le lampade: vetro, alluminio, ferro, plastica e polveri fluorescenti. Le polveri fluorescenti, captate all'interno dell'impianto attraverso cicloni di abbattimento e impianti di filtrazione a carboni attivi, vengono stoccate in appositi contenitori per poi essere avviate alla distillazione in quanto contaminate da mercurio. Finalizziamo tutto il processo al recupero del metallo altamente pericoloso per l'uomo e l'ambiente.



Contenitore zincato

Il contenitore in lamiera zincata sovrapponibile è ideale per le grosse forniture. Disponibile in due formati 75x113x180 cm e 75x113x250 cm, portano rispettivamente circa 200 kg e 350 kg. Dotato di valvole di non ritorno (l'aria può entrare ma non uscire), garantisce il totale rispetto per l'ambiente in caso di rottura accidentale delle lampade.



Contenitore in polipropilene riciclabile "GREEN"

È un contenitore modulare di dimensioni 37x175x23 cm, è stato ideato per ritiri di quantitativi medio-piccoli (contiene circa 30 kg). Molto versatile, può essere posizionato sia in verticale che in orizzontale.



Contenitore in cartone riciclabile

Si tratta di un contenitore ideato per piccoli ritiri, è realizzato in cartone e può contenere 30 lampade (circa 10 kg). Automontate, si posiziona verticalmente.



Macchinari elettronici



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Macchine obsolete

Le parole d'ordine di SPHERAE® sono disassemblaggio e recupero di ogni singola parte. Calcolatrici, apparecchi radio e macchine elettroniche possono apparire a prima vista innocue ma al loro interno vi sono diversi componenti pericolosi per l'ambiente come batterie, condensatori, pile, display a cristalli liquidi. La linea di disassemblaggio predisposta da SPHERAE® all'interno dei propri stabilimenti consente di suddividere le apparecchiature in ogni singolo componente, di avviare al recupero separato le frazioni pericolose e di frantumare tutte le parti inerti fino ad ottenere le dimensioni utili per il riutilizzo nei cicli produttivi. SPHERAE® rivolge particolare attenzione a quelle apparecchiature tecnologiche di carattere estremamente pericoloso quali gli interruttori e raddrizzatori contenenti Hg e gli interruttori e trasformatori contenenti SF₆.



Ceste metalliche

Di dimensioni 80x120x90 cm, sono adatte al contenimento di piccole apparecchiature elettroniche e materiali sfusi. Sovrapponibili e movimentabili mediante mezzi di sollevamento e trasporto.



Gabbie metalliche

Si tratta di gabbie componibili da utilizzare su bancali tipo europallet. Le dimensioni sono di 80x120x200 cm e sono ideali per il trasporto e lo stoccaggio di tutti i tipi di macchinari elettronici di una certa dimensione (PC, fotocopiatrici, stampanti, fax, telefoni e tutti i piccoli elettrodomestici).

Questi contenitori garantiscono l'integrità del materiale stoccato e facilitano notevolmente la movimentazione dello stesso. In questo modo si limitano al massimo i rischi di inquinamento ambientale e si fanno diminuire notevolmente i tempi di carico e scarico, permettendo un abbattimento dei costi di trasporto.



Mercurio



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

Distillazione Hg

Per i pericoli e i danni alla salute che può causare, il recupero del mercurio merita un particolare approfondimento. Questo elemento, contenuto nelle lampade, nelle pile, negli amalgami dentali, nei termometri e in diversi altri strumenti di misura, oltre a inquinare grandi superfici può diventare volatile a basse temperature, con notevole rischio di inalazione diretta e per assorbimento da parte dell'organismo. Lo smaltimento specifico e professionale, obbligatorio per legge oltre che riservato alle sole aziende autorizzate, diventa quindi una necessità prioritaria per la salvaguardia dell'ambiente e della salute. Grazie agli impianti e tecnologie impiegati SPHERAE® è in grado di effettuare la distillazione del mercurio, ottenendo un prodotto di elevata qualità e purezza, in modo da soddisfare le richieste più esigenti. Siamo in grado di fornire mercurio liquido con tre diversi gradi di purezza: mono-, bi- e tridistillato. Questi servizi sono rivolti soprattutto a laboratori di analisi ed istituti di ricerca.

FORNITURA Hg

con elevati gradi di purezza:

mono distillato 99.9%

bidistillato 99.99%

tridistillato 99.9995%



Bonifiche ambientali

SPHERAE® è specializzata nelle bonifiche ambientali di siti contaminati da mercurio e di impianti tecnologici, fornendo inoltre i servizi di consulenza, progettazione e gestione sull'intero territorio nazionale.



Contenitore metallico

Realizzato in acciaio AISI 900, ha una capacità di 2 l (circa 28 kg). Chiusura a tappo filettato. Ideale per quantitativi di una certa entità.



Contenitore plastico

Realizzato in polietilene, ha una capacità di 250 ml (circa 3,5 kg). Chiusura con tappo a vite sigillabile e sottotappo di sicurezza. Ideale per piccoli quantitativi.



Contenitori per rifiuti contenenti mercurio

Contenitori in polietilene di varie capacità, da 500 ml a 150 l. Adatti al contenimento di termometri, sfigmomanometri, teleruttori, switch, amalgami dentali ed altre tipi di materiali contaminati.

I contenitori sono omologati ONU nel rispetto del trasporto in regime "ADR".



TV_Monitor_LCD



SPHERA[®]
Ecology & Recycling

TV_monitor_LCD

Il tubo catodico di ogni televisore o monitor contiene elementi pericolosi e inquinanti come fosforo, cadmio e piombo. Nella prima fase del procedimento utilizzato da SPHERAE®, vengono separate tutte le componenti non pericolose e riciclabili.

Il tubo catodico, costituito dalla sola parte vetrosa, viene inserito in un impianto cosiddetto "di taglio", chiuso e posto in depressione. In questo ambiente avviene la separazione delle parti: lo schermo e il cono del tubo stesso. Le parti così divise saranno pronte per essere reimpiegate nella fusione di nuovi tubi catodici e nell'industria vetraria.



Raccolta e trasporti

Progettazione e realizzazione di un servizio di microraccolta sull'intero territorio nazionale dedicato ad utenze pubbliche e private con le garanzie del destino finale del rifiuto a un impianto di riciclaggio autorizzato.



Gabbie metalliche

Si tratta di gabbie componibili da utilizzare su bancali tipo europallet. Le dimensioni sono di 80x120x200 cm e sono ideali per il trasporto e lo stoccaggio di tutti i tipi di macchinari elettronici di una certa dimensione (TV, PC, monitor, fotocopiatrici, ecc.).

Questi contenitori garantiscono l'integrità del materiale stoccato e facilitano notevolmente la movimentazione dello stesso. In questo modo si limitano al massimo i rischi di inquinamento ambientale e si fanno diminuire notevolmente i tempi di carico e scarico, permettendo un abbattimento dei costi di trasporto.